

Опыт организации поточного производства на московских предприятиях

Большая отечественная война, которую ведет наш народ против немецко-фашистских захватчиков, требует огромного, все возрастающего количества боеприпасов, вооружения, различных материальных средств снабжения Красной Армии. С максимальным использованием своих возможностей должны работать для фронта все отрасли промышленности.

На первомайский приказ Верховного Главнокомандующего вооруженными силами Советского Союза товарища Сталина работники тыла должны ответить по-деловому. А это значит изыскать новые резервы увеличения выпуска продукции для фронта.

Одним из наиболее эффективных способов увеличения выпуска продукции является переход на поточный метод организации производства.

Это средство в условиях военного времени приобретает особое значение, так как в результате перехода на поток увеличивается выпуск продукции, достигается, как правило, без введения дополнительного оборудования и рабочей силы. Наоборот, при применении потока рост выпуска продукции сопровождается высвобождением части рабочей силы и оборудования.

Поточная организация производства характеризуется следующими основными признаками:

распределением производственного процесса на операции и закреплением этих операций за определенными рабочими местами;

расположением рабочих мест в порядке последовательности операций;

применением специальных устройств для межоперационной транспортировки деталей (транспортёр, конвейер и т. п.).

В Москве и Московской области целый ряд заводов уже длительное время применяют поточную систему организации производства.

Так, на Автозаводе имени Сталина изготовление автомобилей давно ведётся по поточной организации производства. Ряд заводов успешно применяют поток в производстве боеприпасов и вооружения.

В электромеханическом потоке давно находят применение в производстве автотранспорта. По поточному принципу организована сборка телефонов. Свыше 250 поточных линий насчитывается в лёгкой промышленности Москвы. В швейной промышленности пример организации потока показала работница фабрики № 16 «Красная швея» и в обувной — работница фабрики «Буревестник». Широко применяется поточная система и в пищевой промышленности.

Учитывая исключительное значение поточного метода производства для нашей промышленности, ЦК ВКП(б) в октябре 1942 года обязал всех директоров московских предприятий «разработать работу по переводу производственных участков на поточный метод».

В постановлении от 11 марта 1943 года ЦК ВКП(б) одобрил инициативу завода «Красный протейер» по перестройке производства боеприпасов по поточному принципу и обязал ряд московских заводов использовать этот опыт. В мае были приняты решения об организации производства боеприпасов по поточному методу на ряде предприятий, о внедрении потока на авиационных заводах, а также на заводах Московской области.

За последние 2—3 месяца на московских заводах достигнуты известные успехи в распространении поточного метода.

Опыт передовых заводов, перешедших на поток, показал, что поточная система приводит к значительному улучшению всех основных показателей работы предприятий.

Во-первых, переход на поточную организацию производства позволяет значительно увеличить выпуск продукции.

На заводе «Красный протейер», на участках, переведённых на поток, выпуск продукции в первые же месяцы вырос на 34%. При этом количество оборудования уменьшилось на 23%. Другой завод, ранее не выполнявший плана по боеприпасам, после перестройки производства по поточному принципу стал выполнять программу.

Во-вторых, поточная система способствует сокращению брака. В условиях потока легче выявить причины и осуществить профилактику брака. На Х-ском заводе брак за год уменьшился в 4 раза.

В-третьих, увеличение выпуска продукции, сокращение брака и экономия на рабочей силе приводят к снижению себестоимости изделий. Особенно заметно это может сказаться лишь через известный срок. На Х-ском заводе за год себестоимость по одному изделию снизилась на 66% и по другому изделию — на 42%.

В-четвёртых, применение поточной системы приводит к экономии производственной площади на единицу выпускаемой продукции. Такая экономия при переходе на конвейер на фабрике «Буревестник» выразилась в 43%.

В-пятых, переход на поток приводит к реальному сокращению производственного цикла и уменьшению объёма незавершённого производства. Это происходит прежде всего за счёт ускорения темпов выпуска продукции, за счёт резкого уменьшения и правильного распределения межоперационных заделов. Показательные результаты достигнуты на заводе «Борец», где произ-

водственный цикл сократился в 9½ раз, а объём незавершённого производства сократился в 8 раз. На заводе «Красный протейер» объём незавершённого производства уменьшился вдвое.

Но и это ещё не всё.

При переходе на поток значительно возрастает производительность труда рабочих. На заводах «Борец» и «Памия» в 1942 году в первые же месяцы этот рост составил 20%, а на заводе «Красный протейер» — 92%. На Х-ском заводе производительность труда за год повысилась более чем в три раза.

Росту производительности труда во многом способствует облегчение условий труда рабочих. Рабочий избавляется от лишнего хождения, от необходимости тащить в подполье с пола детали. Значительно понижается утомляемость рабочих.

Благодаря облегчению условий труда появляется возможность более широкого применения труда женщин и подростков.

Увеличение выпуска продукции на многих заводах после перехода на поток достигается при сохранении числа производственных рабочих. Так было, например, на заводе «Красный протейер», где количество производственных рабочих с января по апрель 1943 года сократилось на 29%. Высвобождаемая рабочая сила используется на других участках.

Особенно резко сокращается количество вспомогательных рабочих. При наличии конвейера, рольганга или другого аналогичного устройства транспортные рабочие почти полностью высвобождаются. Сокращается также количество распределителей и учётников. На одном из заводов в результате перехода на поток количество вспомогательных рабочих уменьшилось в 5 раз. На заводе «Борец» высвободили 12 транспортных рабочих из 16.

Поток создаёт порядок в производстве. Организующая роль потока прежде всего сказывается на повышении трудовой дисциплины. Это отмечается на всех без исключения заводах, применяющих поточную организацию производства. В условиях поточной линии, опаздывая на работу, отлучаясь с рабочего места, каждый ясно видит, что он задерживает своих товарищей, стоящих на последующих операциях.

В условиях поточной организации производства облегчается и улучшается производственное планирование и учёт. В запуске и выпуске здесь строго определяется ритм работы поточной линии. Облегчается ведение часового графика. В потоке немедленно обнаруживаются все перебои в обслуживании рабочих мест, и это помогает быстрее наладить работу вспомогательных звеньев производства и добиться равномерного выпуска продукции.

При потоке легче становится управлять производством. Резко меняется его содержание работы мастера. До перехода на поток мастер в основном был занят тем, что ухаживал за вспомогательными рабочими, к какому станку и сколько нужно поднести деталей, а зачастую и сам подносил их. Теперь мастер стал больше заниматься инструктажем, режимом работы, своевременным ремонтом оборудования и приспособлений.

В связи с тем, что управление производством упрощается, сокращается потребность в инженерно-технических работниках.

Сам перевод на поток, как правило, сопровождается улучшением техники и технологии производства. Для выравнивания производительности на отдельных операциях совмещают операции, вводят многооперационные приспособления, быстрозажимные зажимы, многооперационный инструмент, механизмируют ручные процессы.

Переход на поток во многом сказывается на организации и содержании массово-политической работы. Если производственная работа не упорядочена, то и массово-политическая работа усложняется до крайности. У партийных работников подчас основное время уходит не на борьбу с непониманием, а на то, чтобы разобраться в обстановке общей неорганизованности.

При потоке же отчетливо выступают слабые участки цеха, которых раньше не замечали, сразу выделяются отстающие работники. Это позволяет быстрее оказать помощь тем, кто она требуется, и организовать общественное мнение против нерадивых, против нарушителей трудовой дисциплины, неповоротливых руководителей.

В условиях потока и точного подсчёта учёта выработок успешнее развёртывается социалистическое соревнование.

Рабочие производственных участков, переведённых на поток, в один голос говорят о положительном влиянии потока на обстановку их работы.

Стахановца тов. Балашова (завод «Красный протейер») рассказывает: «Раньше была не пех, а неурядица. У станков — кучи деталей, не пройти. Сейчас в цехе порядок. Детали — в лотках на рольганге, на полу чисто. Придётся — детали есть готовые, не надо куда-то ходить. Работается спокойно, и задание перевыполняется, и зарплата больше. Раньше домой приходила усталая, теперь домой прихожу и чувствую себя прекрасно, в особенности, когда перевыполняешь задание».

Тов. Заболотная — работница другого

завода — говорит, что введение потока «облегчило труд и дало возможность выработать больше деталей. Вместе с тем, если я вижу, что передо мной рабочий простаивает из-за отсутствия деталей, то я призываю все усилия, чтобы сделать больше деталей и загрузить работой следующую операцию».

Рабочий тов. Гаврилин заявил: «После перехода на поток изменились условия моей работы. Количество обрабатываемых мною деталей возросло на 25—30%, а усталость, стал меньше. Раньше в смену 800—900 деталей обрабатывал, и считалось это хорошо. 1.000 штук считал рекордом, устраивали по этому поводу митинги, а в настоящее время изготавливаю 1.200 штук в смену стало обычным».

Массовый характер продукции, сокращение типов выпускаемых изделий — эти условия, порождённые войной, способствуют внедрению потока. Однако не все директора заводов проявляют достаточное понимание важности этого дела.

Наряду с директорами, которые проявляют инициативу и большую энергию в переводе производства на поток, есть директора, которые начали внедрение поточной системы только потому, что их обязали. И есть такие директора, которые считают поток кампанией, рассчитывают, что она скоро пройдёт и что про них забудут.

«Потокобозав» — ещё нежитая болельщиками наших директоров. Быть переводителем на поток по разным причинам: во-первых, опасаются, что при неудаче перестановке оборудования может быть сорвана программа. Во-вторых, ошибочно считают, что переход на поток требует больших затрат. И, наконец, боясь, как бы поток не обжаловал все невзгоды в производстве. С такими настроениями у директоров надо как можно скорее покончить.

Поточная организация производства должна получить широкое распространение в самых различных отраслях промышленности.

Огромные, ещё не использованные возможности внедрения потока имеются прежде всего в производстве боеприпасов. Здесь нужно от наших хозяйственников решительно потребовать, чтобы в кратчайший срок было ликвидировано несоответствие, которое существует на многих ещё заводах между массовым выпуском боеприпасов и примитивным характером организации их производства. Шире нужно внедрять поток и в производстве вооружения. Особое внимание там нужно обратить на оснащение поточных линий транспортными средствами. Своего рода переход на поток в авиационной промышленности, автотранспортной, среднем машиностроении, инструментальной промышленности, резиновой промышленности, местной промышленности и промкооперации. В швейной и обувной промышленности основная задача — внедрение конвейера с принудительным режимом.

Задача, стоящая перед предприятием, переходящим на поток, могут быть сформулированы следующим образом:

Надо охватить потоком весь цикл изготовления изделия, включая заготовительные пехи, обработку, сборку, отделку, испытание, упаковку, вплоть до погрузки изделий в вагоны.

Необходимо подтягивать производительность отстающих рабочих мест в потоке путём введения усовершенствованных инструментов и приспособлений, механизации ручных процессов. Прибегать к установке дополнительного оборудования надо в исключительных случаях.

Надо механизировать межоперационную транспортировку деталей, применяя различные транспортные средства в зависимости от объёма производства, характера помещения, оборудования и имеющихся материалов (металлические или деревянные транспортеры, подвесные конвейеры, рольганги, тележки на рельсах, скаты и др.). Там, где это возможно, надо стремиться осуществлять наиболее совершенный вид передвижения деталей — конвейером с принудительным движением.

Следует широко применять счётную тару, электрические счётчики для учёта обрабатываемых изделий.

Надо правильно организовать зарплату на потоке, сохраняя индивидуальную ответственность и индивидуальную ответственность за качество продукции.

Для обеспечения бесперебойной работы на потоке надо укрепить «тылы производства» — инструментальные пехи, аппарат главного механика, аппарат снабжения.

Переход на поток необходимо организовать так, чтобы программа данного месяца была безусловно выполнена. Для этого перестановка оборудования, установку транспортных устройств следует проводить в минимальные сроки. Все работы по переводу на поток должны быть заранее тщательно спланированы.

Бесспорным является то, что поток доступен для любого завода, для любой фабрики. Как показывает опыт, перевод на поток может быть осуществлён очень быстро. Положительный эффект также не замедлит сказаться.

Необходимо только, чтобы хозяйственные и партийные работники наших заводов поняли, какое замечательное средство они получают в свои руки для увеличения выпуска продукции для фронта и в конечном итоге для приближения победы над захватным врагом.

Тов. Заболотная — работница другого



Шатура (Московская область). Петрозаводско-Кобелевское торфореприятие. Бригадир по сушке торфа А. Рябов, выполняющая норму на 250 процентов. Фото Г. Свиридов.

ИЗ ПОСЛЕДНЕЙ ПОЧТЫ

Подготовку комбайнов — под особый контроль печати!

4 июня газета «Тамбовская правда» выступила с передовой о ремонте комбайнов. Читатели узнали из газеты, что в прошлом году в МТС и совхозах была допущена большая оплошность — работ. Из-за этого часть комбайнов не была подготовлена к уборке урожая. Качество ремонта было низким, слабо шла подготовка водителей.

«К сожалению, печальные уроки прошлого не учтены и в этом году», — заключает газету. «Ремонт комбайнового парка разбрызгивается крайне медленно, идет самоотёком. Достаточно сказать, что в области не отремонтировано пока и десятая часть комбайнов. Директора многих МТС и совхозов считают, что сначала надо закончить сев, а потом уже приниматься за ремонт комбайнов».

Замечание справедливое и нужное. Однако оно должно быть адресовано и к самой редакции «Тамбовской правды». Ее работники часто бывают в МТС, но ходом ремонта комбайнов не интересуются. В газете до сих пор не появилось ни одной заметки о ремонте уборочных машин и простого инвентаря. Молчит она о межрайонных курсах комбайнеров, которые заканчиваются в первый месяц, о сборе и реставрации запасных частей.

Большую помощь МТС и совхозам в ремонте комбайнов должны оказывать предприятия местной промышленности. Областная газета следовало бы проследить за выполнением сельскохозяйственных заказов на предприятиях, критиковать медлительность в этом важном деле и поднимать рабочих на досрочное изготовление запасных частей к комбайнам. К сожалению, «Тамбовская правда» этим не занимается.

Время не ждёт. Месяцы летят должны быть под особый контроль подготовку комбайнов и простейшего инвентаря к уборке. Нельзя ограничиваться передовицей о ремонте комбайнов, надо систематически, оперативно освещать вопрос.

Чтобы организовать хорошую уборку военного урожая, надо к ней готовиться серьезно, заблаговременно позаботиться о подготовке кадров и приведении в полную готовность машинного парка.

Вручение английских медалей за боевые заслуги

СЕВЕРНЫЙ ФЛОТ, 10 июня. (Военкорр. «Правда»). Король Великобритании Георг VI награждал медалями за боевые заслуги двух лётчиков Северного флота — лейтенанта П. Климова и лейтенанта младшего лейтенанта П. Бонки. На днях командование Северного флота вручило лётчикам почётные награды.

Колхозы берут на воспитание детей-сирот

РЯЗАНЬ, 10 июня. (Корр. «Правда»). Колхоз имени 1-й мая, Рязанского района, взял на воспитание 15 орфендетей детей города Сталинграда. Правление артели отделило для интерната хорошие помещения, приобрело постельные принадлежности, обувь, книги, игрушки, выделило необходимые продовольственные фонды.

Почти колхозники артели имени 1-й мая горячо подхватывают многих колхозников. 330 сельхозартелей области взяли на воспитание более 2 тысяч ребят.

Реставрация подпунктов для тракторов и автомашин

САРАТОВ, 10 июня. (Корр. «Правда»). Около 100 тысяч подпунктов для тракторов и автомашин реставрировал один из ремонтных заводов области. Отработавшие подпункты, которые раньше считались негодными, сейчас служат второй срок. За счёт возвращения их в строй завод экономит государству большие количества дефицитной хромоникелевой стали.

За короткий срок на заводе освоена реставрация до 60 типов различных подпунктов. Сейчас осваивается ремонт двухрядных подпунктов для комбайнов.

По следам материалов «Правды»

«РАБОТАТЬ СЛАБЕННО И ЧЕТКО, КАК ХОРОШИИ ЧАСОВОЙ МЕХАНИЗМ»

Алтайский крайисполком признает, что «Правда» в передовой «Работать слаженно и четко, как хороший часовой механизм» совершенно правильно подвергает критике работников Алтайского крайисполкома, задержавших выполнение постановления Совнаркома РСФСР от 19 декабря 1942 года до 8 апреля 1943 года.

Заместителем председателя крайисполкома т. Романенко за допущенную волокиту объявлен выговор.

Крайисполком принял к сведению заявление председателя крайисполкома т. Восканяна о том, что работники крайисполкома Вылкоме, продолжавший у себя постановление, снят с занимаемого поста и уволен из аппарата крайисполкома.

Председатель крайисполкома т. Восканян указанию на недопустимость порядка в аппарате крайисполкома, когда решения правительства, крайисполкома и крайкома ВКП(б) задерживались, не выполняются и контроль за их исполнением не установлен.

На сезде польских патриотов

8 июня в Москве открылся первый съезд Союза польских патриотов. Делегаты съезда прибыли в Москву со всех концов СССР. Среди них — польские рабочие, крестьяне, интеллигенты. Через линию фронта на съезд прибыли польский солдат, борющийся в партизанском отряде. В числе делегатов съезда также молодые поляки, насильственно мобилизованные немцами, которые перешли на сторону Красной Армии.

Большая группа делегатов прибыла из польской дивизии им. Тадеуша Костюшко, формирующейся в настоящее время на территории СССР.

В зале съезда висят три лозунга на польском языке: «Да здравствует Польша!», «Смерть немецким оккупантам!», «Да здравствует боевой Союз Польши и Советского Союза!» Под лозунгом «Да здравствует Польша!» на красно-белом фоне польский орел. Среди цветов — портрет великого польского народного вождя, имя которого носит польская дивизия, — Тадеуша Костюшко.

Съезд проходит под знаком вооружённой борьбы с немецкими захватчиками, под лозунгом объединения всех живущих в СССР поляков для борьбы против общего врага Польши и Советского Союза, под лозунгом упорства и укрепления братства с Советским Союзом.

В президиуме съезда — Ванда Василевская, командир польской дивизии полковник Берлинг, начальник штаба дивизии полковник Сивинский, академик Парнас, партизан — Ясеня Куш, доктор Дробнер, бывший депутат польского сейма и деятель партии «Одринитово людове» в Польше Анджей Витос, рабочий-тракторист из Варшавы Клод, профессорский деятель Лодзи Виташевский, публицист Стефан Ендриковский.

Отчет о деятельности Союза сделала Ванда Василевская, которая была выслушана с огромным вниманием. Она кратко обрисовала положение поляков в СССР после трагических для Польши сентябрьских дней 1939 года, когда польский народ оказался преданным своим правительством, а польский солдат — покинутым своим командованием. Она дала также оценку последующим событиям, вплоть до момента, когда Советское Правительство вынуждено было прервать отношения с правительством генерала Сикорского, в котором взяли верх фашистские элементы польской эмиграции.

С большим волнением восприняли делегаты съезда горячие слова Ванды Василевской, когда она говорила об исторических обязанностях, которые возложены на каждого поляка-патриота современными условиями смертельной борьбы всех свободлюбивых народов с захватным врагом — с гитлеризмом. Она с горстью говорила о славных защитниках Варшавы, о героических польских дётиках, которые вместе с англичанами и американскими дётиками бьются с немецкими разбойниками, о поляках, героически дравшихся под Тобруком. Её рассказ о создании польской дивизии им. Тадеуша Костюшко, которая формируется на территории СССР и которой Советское Правительство предоставляет все необходимое, вызвал огромный подъем всего съезда. Глубокая благодарность Советскому Правительству, предоставляющему возможность польским патриотам с оружием в руках бороться за освобождение родной

Польша, выражаемая в словах Ванды Василевской, встретила восторженное одобрение всего съезда.

С большим удовлетворением делегаты съезда выслушали ту часть доклада Ванды Василевской, которая говорила о большой помощи, оказываемой полякам в СССР Советским Правительством, о новых мероприятиях, принятых Советским Правительством для улучшения дела помощи полякам в СССР.

С докладом о польской дивизии им. Тадеуша Костюшко выступил командир этой дивизии полковник Берлинг. Он дал краткую справку о последних нападках врага на дивизию и о ее деятельности. Дивизия будет драться до последней капли крови с ненавистными польскому народу гитлеровскими разбойниками и самым ближайшим путем, путем с советской земли, будет пробиваться на родину — Польшу. Полковник Берлинг сказал, что он гордится тем, что польская дивизия им. Тадеуша Костюшко будет драться плечом к плечу с героической Красной Армией против гитлеровских захватчиков.

Заместитель командира дивизии майор В. Сокорский сделал доклад о пехи и задачах Союза польских патриотов. Солдаты и офицеры польской дивизии, принявшие участие в боях, с горечью говорили об отходе командования польской армии генерала Андерса сражающейся против немцев на советско-германском фронте и давали торжественное обязательство бороться не на жизнь, а на смерть, бок о бок с героической Красной Армией за освобождение своей истерзанной родины.

Делегаты с мест рассказали о настроениях среди поляков в разных частях СССР, о глубокой радости, охватившей их всех при вести о создании польской дивизии.

Клеза Куш произнес волнующую речь о героической борьбе партизан на оккупированной немцами территории, о борьбе, в которой выносятся единство народа против смертельного врага поляков — немцев, жестоко преследующих всё польское — язык, религию, великую польскую культуру.

Молодые польские парни, бывшие солдаты немецкой армии, перешедшие на сторону Красной Армии, рассказали о своем участии в боях с немецкими оккупантами в Польше, и призвали всех поляков к беспощадной борьбе за кровь и славу польского народа.

Офицер польской дивизии Мария Мика, которая служила в 1939 году в польской армии и в 1941 году в армии Андерса, выступила с горячей речью и в заключение сказала, что польские солдаты с нетерпением ждут того дня, когда они смогут выступить в бой с ненавистными захватчиками.

На съезде выступают учёные, писатели, учителя, рабочие и крестьяне.

Во всех речах звучит глубочайшая потребность в немецких поработителях, пера в родной народ, пера в скорую победу англо-советско-американской коалиции, чувство братской солидарности с героическими народами Советского Союза, с Красной Армией.

Общее настроение съезда — воля к действию, к борьбе и труду на благо своей родины.

Работа съезда продолжается.

ИТОГИ ВСЕСОЮЗНОГО СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ЗА МАЙ 1943 г.

В ВЦСПС и Наркомстрое

ВЦСПС и Наркомстрой, рассмотрев итоги Всесоюзного социалистического соревнования строителей за май 1943 г., признали победителями в соревновании следующие организации и предприятия Наркомстроя и решили:

Вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны и выдать первую премию Особой строительной-монтажной части № 29 (начальник т. Кузнецов, секретарь парткома т. Гуляков, предостройкома т. Масальцев), передав Знамя от Особой строительной-монтажной части № 26.

Вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны и выдать первую премию Особой строительной-монтажной части Центрального электромонтажа (начальник т. Голдын, секретарь парткома т. Черныш, предостройкома т. Сигал), передав Знамя от Особой строительной-монтажной части № 60.

Оставить переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Наркомстроя и выдать вторую премию Особой строительной-монтажной части № 2 (и. о. начальника т. Шумицкий, партрот т. Еремин, предостройкома т. Ручкин).

Вручить переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Наркомстроя и выдать вторую премию Особой строительной-монтажной части т. Шепилов, передав Знамя от Особой строительной-монтажной части № 29.

Вручить переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Наркомстроя и выдать вторую премию Особой строительной-монтажной части Коксхиммонтаж (начальник т. Ко-

валенко, секретарь парткома т. Ношеч, предостройкома т. Гончаров), передав Знамя от Особой строительной-монтажной части Донбасстекмонтаж.

Оставить переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Наркомстроя и выдать первую премию металлостроительной на ст. Огудих Особой строительной-монтажной части Сталинскострой (начальник т. Филиппенко, секретарь парткома т. Герасимов, предостройкома т. Сыроватский).

Оставить переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Наркомстроя и выдать первую премию металлостроительной на ст. Огудих Особой строительной-монтажной части Строитель (директор т. Симачев, секретарь парткома т. Баркан, предостройкома т. Гордиенко).

Вручить переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Наркомстроя и выдать первую премию металлостроительной на ст. Огудих Особой строительной-монтажной части Строитель (директор т. Ярославский, секретарь парткома т. Решетов, предостройкома т. Мешков), передав Знамя от завода № 3 Особой строительной-монтажной части Уралэлектромонтаж.

Вручить переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Наркомстроя и выдать первую премию металлостроительной на ст. Огудих Особой строительной-монтажной части Строитель (директор т. Трифонов, секретарь парткома т. Третьяков, предостройкома т. Шехонцев), передав Знамя от завода № 3 Особой строительной-монтажной части Уралэлектромонтаж.

Вручить третью премию Особым строительной-монтажной частями: № 40 (начальник т. Шехонцев), № 38 (начальник т. Семенов) и Уралэлектромонтаж (начальник т. Исаев).

В ВЦСПС и Наркомтяжмаше

ВЦСПС и Наркомтяжмаш, рассмотрев итоги Всесоюзного социалистического соревнования работников предприятий тяжелого машиностроения за май 1943 г., признали победителями в соревновании следующие предприятия и решили:

Вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны и выдать первую премию Локомотивному заводу (директор т. Аброскин, партрот ЦК ВКП(б) тов. Петропавловский, предостройкома т. Меркулов), передав Знамя с завода «Красный котельщик».

Оставить переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Наркомтяжмаша и выдать первую премию Ново-Краматорскому заводу им. Кирова.

Вручить переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Наркомтяжмаша и выдать первую премию Локомотивному заводу (директор тов. Чумачев, партрот ЦК ВКП(б) тов. Юдин, предостройкома тов. Лошкарев), передав Знамя с Турбинного завода имени Кирова.

Выдать вторые премии заводам: «Красный котельщик», им. Кирова (Гуптман) и Ламе-Атискому.

Выдать третьи премии заводам: «Подъемник» и Первомскому локомотивному.

Выполнена полугодовая программа

ВЛАДИВОСТОК, 10 июня. (Корр. «Правда»). Завершил план первого полугодия Дальневосточный сельскохозяйственный комбинат имени Дальнего Востока. Сверх плана сделано в особый фонд Главного Командования Красной Армии продукции на 1.181 тысячу рублей. Только за четыре месяца комбинат получил 7 миллионов рублей прибыли. За пять месяцев этого года выработано продукции вдвое больше, чем за тот же период прошлого года.

Выполнил полугодовое задание по производству пищевых концентратов и консервов также рыбокомбинат «Тауфун».

АРХАНГЕЛЬСК, 10 июня. (Корр. «Правда»). Крупнейший в области лесозавод имени Молотова выполнил программу первого полугодия. Завод дал сверх плана в особый фонд Главного Командования 1.658 кубометров пиломатериалов и на несколько сот тысяч рублей специзделий.

Производство пищевых дрожжей на Бакинском мясокомбинате

БАКУ, 10 июня. (Корр. «Правда

(От военного корреспондента «Правды»)

Но и мертвый Кашубай продолжил разить врага своей бессмертной непамятью, которая вместе с памятью о нем вселялась в ленинградцами. Они стали побратимами.

Д. РУДНЕВ.

Ленинградский фронт, июнь.

(От военного корреспондента «Правды».)

М. ШУР.

ЧЕСТЬ СИБИРСКОГО СРЕЛКА

КАЛИНИНСКИЙ ФРОНТ, 10 июня. Герасим Никитрович Красноштанов в

ДОМ ОТДЫХА НА ПЕРЕДОВОЙ

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ, 10 июня. Лучшие бойцы и командиры укрепляют здесь свое здоровье, отдыхают. Прекрасно организовано питание, разумно построен режим и распорядок дня.

ДЕЯТЕЛЬНАЯ АРМИЯ, 10 июня. (Спец. агпр. ТАСС). В сосновом лесу раскинуто большая палатка. Здесь стоят десятки коек, покрытых белоснежными простынями. У каждой койки — тумбочка, а на ней цветы. Это — пятидневный дом отдыха, начальником которого является военврач третьего ранга Кокарев.

Лучшие бойцы и командиры укрепляют здесь своё здоровье, отдыхают. Прекрасно организовано питание, разумно построен режим и распорядок дня.

К услугам бойцов — книги, журналы, газеты. Ежедневно устраиваются киносеансы. Имеются различные игры — шашки, шахматы, домино.

Теперь бойцы-казахи спаяны кровью с ленинградцами. Они стали побратимами.

Д. РУДНЕВ.

Ленинградский фронт, июнь.

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФРОНТ, 10 июня. Этот раз бой протекал в труднейших условиях.

Через день шестерку истребителей той части повёл капитан Древятников. На

(От военного корреспондента «Правды»)

Копина, Каппа и Киар — первые в истории девушки, добровольно уехавшие на фронт. Все тяготы и радости боевой солдатской жизни делят они с бойцами разных леток северо-запада. В сырых окопах не забывают полевые кухни.

В частности вакцины, о применении которой до сих пор не было упоминалось ни в советской, ни в иностранной литературе. Швейцария вакцины, как термическое средство, побуждала анализ всего комплекса, который был связан с этим вопросом.

проток не сопровождается никакими явлениями и предельно для организма выносливым. Введение этой вакцины нетяжелым больным не дает никакой реакции, рождающие же больные дают, в зависи-

При отражении налета в воздушных боях и огнём зенитной артиллерии сбитых немцами бомбардировщиков. По авиации потеря не имела.

Обязательство передовиков было горячо
держано всеми колхозами Калинин-

Всего было собрано 6.500 тонн зер-
на, 1.300 тонн картофеля, 250 тонн ово-
щей, Соколовский, Бессельский, Башинский,
Завальский и другие районы отправи-
ли в Ржевский, Молодотудский и Оленин-
ский районы. В дальнейшем будут
уступить переноса и в дальнейшем го-
удержать знамя Государственного Комит-
Обороны.

И. БОЯЦОВ
Секретарь Калининского обкома ВКП(б)

ПЕРЕГОН СКОТА НА ГОРНЫЕ ПАСТБИЩА

...и, строясь, тер. обслуживающее животноводство.

«Война, как таковая»
«Война является естественным состоянием человека».

— Нет, война, как таковая,
Не легка и не сладка! —
Говорит передо мной
Из фашистского листка.

А когда-то, в дни былые,
Клялся фюрер, что война,
Как родимая стихия,
Немецам истинным нужна.

Почему же неизвестный
Журналист в передовой
Отзывается жалостно
О войне, как танковой?

Потому что на Востоке
В грозный светлый боевой
Мыцам дал урок жестокий
Сталинград, как таковой.

Потому что из Туника,
Где сдалась фашисты рать,
Только Роммель, точно крыса
С корабля, успел ударить.

Потому что с небесклона
Самолетом слышим вой —
И летит за твоей тоной
На Берлин, как таковой.

Так, в минуту разговору,
Немец смутно разобрад,
Что войну, как таковую,
Навсегда он проиграл.

С. МАРШАК.

СО ВСЕХ КОНЦОВ СССР
ТАШКЕНТ. В нынешнем году площадь под виноградниками в Узбекистане расширяется более чем в полтора раза. Новые виноградные совхозы закладываются в Кызыл-Кум, Коканде, Лейсане.

ПЕТРОПАВЛОВСК-КАЗАХСТАНСКИЙ
Начался сезон выработки брынзы. В этом году Северный Казахстан даст на тысячу центнеров брынзы больше, чем в прошлом году.

НИЖНИЙ ТАГИЛ. В городе открылись 10 магазинов для обслуживания семей военнослужащих. Такие же магазины создаются при ОПС'ах Ново-Тагильского металлургического завода и Высокогорского же-

МОСКВА. Коллектив столовой № 2 при фабрике-кухне Кировского района отметил 50-летний юбилей повара И. Н. Муравьева. Свою трудовую деятельность юбиляр начал с 12 лет. Сейчас ему 72 года. Он — пенсионер. Когда началась отечественная война, Муравьев вернулся к своей работе в каче-

МАГНИТОГОРСК. На берегу живописного горного озера, в 50 километрах от города, открылся пионерский лагерь. На днях туда выехали 420 детей металлургов. Здесь же в лагере побывают 1.700 детей.

ИРКУТСК. Оперой «Иван Сусанин» в постановке Киевского театра оперы и балета имени Шевченко начался областной фестиваль русской музыки.

**СЕССИЯ АЗЕРБАЙДЖАНСКОГО
ФИЛИАЛА АКАДЕМИИ НАУК СССР**
БАКУ, 10 июня. (ТАСС). В г. Кубе от-
крылась выездная сессия Азербайджанско-
го филиала Академии наук СССР. На пленар-
ном заседании заместитель председа-
теля филиала тов. Гусейнов сделал доклад
на тему «Советская наука на службе роди-
ны». Следующее заседание состоялось у
полкозие мн. Багрова. Здесь были постав-
лены доклады о правильном использо-
вании земель, озеленении Кубы, о лекарственных
растениях и др.

Всего на сессии будет прочтано 14

В Центральном оргкомитете по проведению летнего профсоюзно-комсомольского кросса

На 7 июня в кроссе приняло участие 1.104,698 чел. Слало нормы 2.603.437.

Центральный оргкомитет обратил внимание местных оргкомитетов на необходимость повысить качество подготовки участников кросса.

—○—

ХРОНИКА

Указом Президиума Верховного Совета РСФСР от 10 июня с. г. город Горький выделен в самостоятельный административно-хозяйственный центр со своим особым бюджетом и отнесен к категории городов республиканского значения.

КИНО, ТЕАТР

Новый художественный фильм «НЕУЛОВИМЫЙ ДЕНЬ» — Ударник. Метрополи. Москва, Колмаев, Художественный, Родина, Таганский, Форум, Центральный, Орсис, Шторы, Динамо, Кинескоп.

ТЕАТРАЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТИВ РОДИНЫ» — Им. III Интернационала, Октябрь, Перекос.
АКТРИС(А) — Метрополь, Арс.
МАШИНЕНКА — Уран.
БОГАТЫИ НЕВЕСТА — Ариэтика.
РАБОТНИК РАЙОНА — Восточники.
ДЕПУТАТ БАЛТИКИ — Паука в анализе.
РЕБЕЛОЕ РЕБЕНТА — Фригиты.
ТЮЛЬБАРС — Повторное Фильма.
ПЕРВУЮ С КАРАКТОРОМ — Победл.
АРИЭТИКА — Жени.
ЩЕПЦА О ЛЮБИЯ — Юный зритель.
ВОЗВРАЩАЮЩИЙСЯ — Баррикады.
ИСКАТЕЛИ СЧАСТЬЯ — Соколовский ПИКО.

ФИЛИАЛ ГАБТ — 11/VI — оп. Писюнов
финал. Начало в 7 час. вечера
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ОРДЕНА ЛЕНИНА
ТЕАТРОВ: МАЛЫЙ ТЕАТР — 11/VI—
финал. Начало в 7 час. вечера.
ФИЛИАЛ МАЛОГО ТЕАТРА — 11/VI— Ко-
ноныш ипполитов. Начало в 7 час. вечера.
МХАТ СССР им. ГОРЬКОГО — 11/VI— Три
финала. Начало в 7 час. вечера.
ФИЛИАЛ МХАТ. — 11/VI — Шиндлерский
финал в 7 час. вечера.
ГОС. МОСКОВСКОЕ МУЗЫК. ТЕАТР им. К.С.

АНИСЯВСКОГО и Я. И. НЕМИРОВИЧА-ДАНЧЕНКО — 11/VI — Дочь Ахто. Нач. 7 час. вечера.

МОСКОВСКИЙ ТЕАТР ДРАМЫ (улица Гоголя, 19) — 12/VI — Во имя жизни. Начало 7 час. вечера.

МОСКОВСКИЙ ТЕАТР ДРАМЫ (помещ. трагедии) — «ЭРИТАЖ», Карлос (раз. 3) — 11/VI — Парень из нашего города. Начало 7 час. вечера.

МОСКОВСКИЙ ГОС. ТЕАТР имени ЛЕНИНА (театр «ЮМОР») — 11/VI — Валентина (по повести А. П. Чехова).

ФИЛИАЛ МОСКОВСКОГО ТЕАТРА ОПЕРЕТТЫ и балета «ЭРИТАЖ, Звонкий театр» — 11/VI —

ПЕНТРАЛЬНИЙ ТЕАТР КРАСНОГО АР-
МИИ — ПАКС ПІД ПАЛ: Комуна — 12/VI—
11/VI — Коротко в асфо. Начало в 7 ч. 30 м.
вечера.

100